

Caja de conexión de red Rutenbeck Cat. 5 apantallada

Simple 1 x 8 polos

Ref.: 0180 00

Doble 2 x 8 polos

Ref.: 0178 00

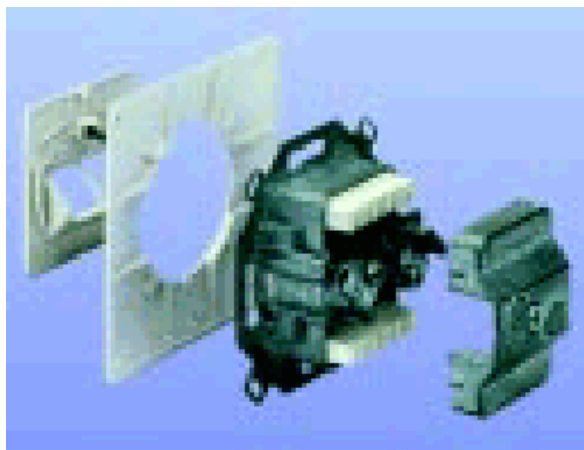
Simple (especial para construcción de canal)

Ref.: 0802 00

Doble (especial para construcción de canal)

Ref.: 0805 00

Instalación de cable



Retire la cubierta transparente para la tira de rotulación y desatornille la pieza central

Inserte el elemento auxiliar de tope

Desatornille la tapa de la parte trasera y suelte la abrazadera del cable

Descarga de tracción y conexión de aislamiento en caso de cable de $\varnothing > 6$ mm

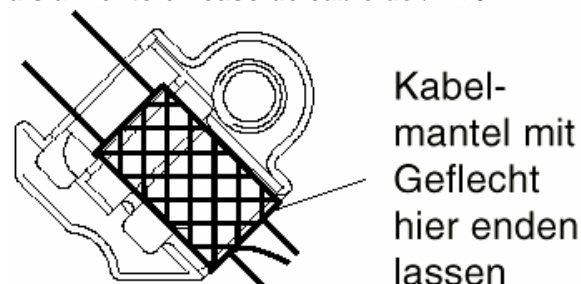


Acorte el cable y prepárelo. **¡En el caso de cables empotrados, asegure una longitud mínima de aprox. 140 mm a la pared!**

Coloque el cable con un revestimiento de plástico hasta el tope

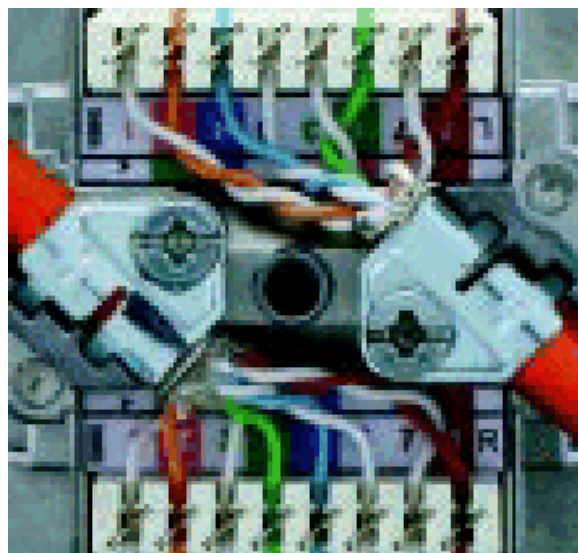
Atornille la abrazadera del cable

Descarga de tracción y conexión de aislamiento en caso de cable de $\varnothing < 6$ mm



Al introducir el extremo del cable preparado en la caja, empújelo hasta el borde de la abrazadera del cable, de manera que el trenzado quede debajo de la toma de aislamiento.

Inserción de los hilos



Coloque los hilos de acuerdo con la ilustración y de las recomendaciones inferiores para el código de color; al hacerlo, asegúrese de que los hilos individuales no quedan demasiado tirantes.

Atención:

¡Mantenga la torsión de los pares lo máximo posible (máx. 13 mm sin torsión)!

¡Asegúrese de que la asignación según el código de color es la misma en el bastidor de interconexión y en la caja!

Con la herramienta de inserción LSA Plus AW2, introdúzcalos en los bornes (los hilos se acortan simultáneamente)

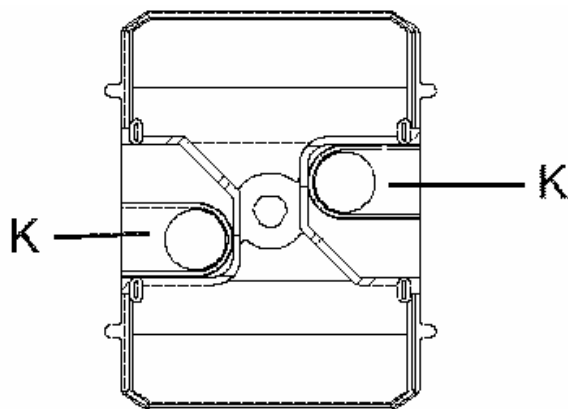
Coloque la tapa, colocando los hilos utilizados en la cámara prevista para ello, para protegerlos al atornillarlos

Retire el elemento auxiliar de tope

Fije la caja del modo habitual en la canaleta o en el cajetín empotrado

En caso necesario, rellene la tira de rotulación, insértela y encaje la cubierta transparente

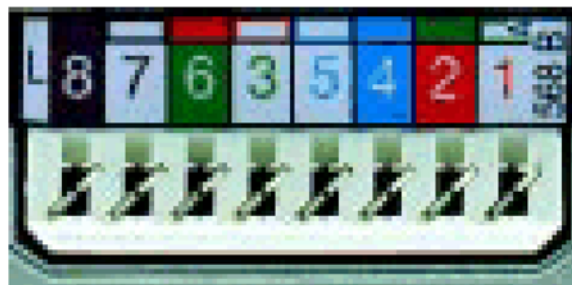
Ø de cable > 10 mm



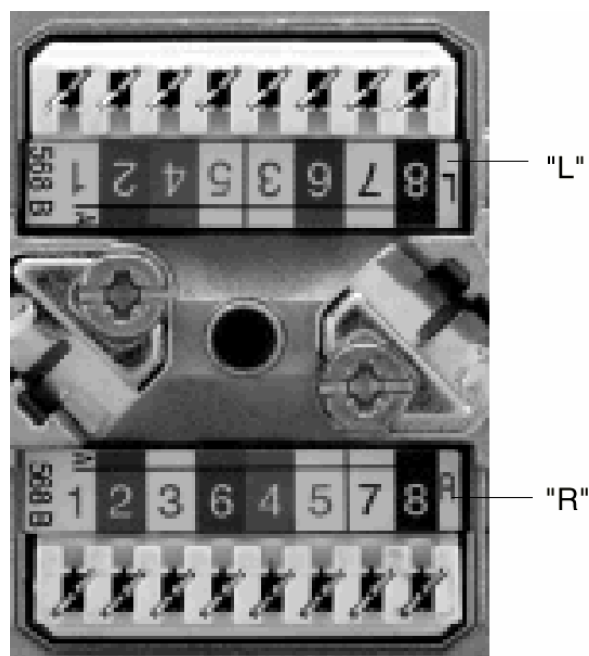
En el caso de cables con un diámetro superior a 10 mm, después de la inserción de los hilos, recomendamos abrir las guías de cable (K) en la tapa en los lugares marcados con la ayuda de unos alicates de corte diagonal

Asignación de conexión

UAE-Cat.5-8



UAE-Cat.5-8/8



"L" = regleta de conexiones para casquillo de conexión izquierdo (vista frontal en estado montado).

"R" = regleta de conexiones para casquillo de conexión derecho (vista frontal en estado montado).

Código de color

Borne de conexión	1	2	3	4	5	6	7	8
Código de color según EIA/TIA-568-A	blanco/verde	verde	blanco/naranja	azul	blanco/azul	naranja	blanco/marrón	marrón
Código de color según EIA/TIA-568-B	blanco/naranja	naranja	blanco/verde	azul	blanco/azul	verde	blanco/marrón	marrón

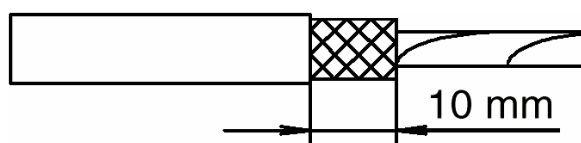
Es posible otra identificación de colores de acuerdo con las indicaciones del fabricante del cable

Preparación del cable

Cable con aislamiento trenzado \varnothing del cable mayor que 6 mm



Aísle el revestimiento de plástico aprox. 60 mm (el embalaje individual sirve de regla)

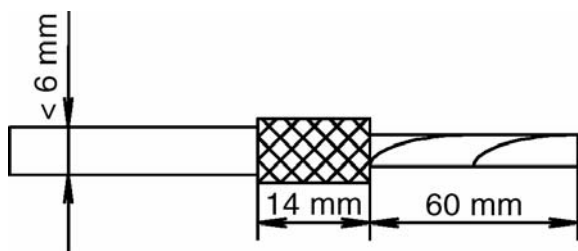


Retire el trenzado de aislamiento y córtelo alrededor, de manera que sobresalgan aprox. 10 mm del revestimiento de plástico



Acorte la lámina de aislamiento y la lámina transparente de poliéster disponible a la misma longitud

\varnothing de cable menor que 6 mm



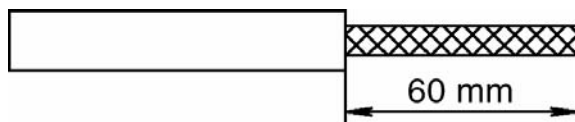
En el caso de cables más finos (\varnothing menor que 6 mm), el trenzado se retira sobre el revestimiento y se acorta a 14 mm

Hilo de referencia

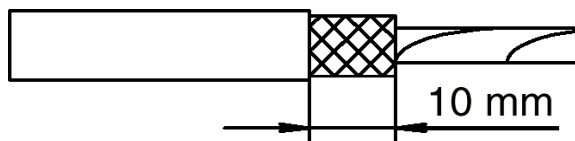


El hilo de referencia se retira en todos los cables hasta el revestimiento de plástico, enrollado alrededor del trenzado y fijado debajo de la abrazadera

Cable con aislamiento de lámina



Aísle el revestimiento de plástico aprox. 60 mm (el embalaje individual sirve de regla)



Corte la lámina de aislamiento y de plástico de tal manera, que sobresalgan aprox. 10 mm del revestimiento de plástico

Manipule el hilo de referencia como en el aislamiento del trenzado

Datos técnicos

Propiedades mecánicas	Datos
Tipo de construcción	DIN EN 60603-7
Técnica de conexión	Contactos LSA-PLUS para conductores de 0,4 a 0,63 mm de Ø AWG 26...22 Diámetro exterior de 0,7 a 1,1 mm 1 hilo por contacto Número de conexiones ≥ 50 x
Carcasa de aislamiento	Fundición inyectada de cinc a presión
Conexión de aislamiento	Abrazadera de empalme unida con descarga de tracción adicional y fijada mediante una abrazadera común.
Material muelle de contacto elemento de hembrillas	CuSn
Superficie muelle de contacto elemento de hembrillas	1,5 μm Ni/1,3 Au
Duración (ciclos de inserción) elemento de hembrillas	> 2.500 ciclos
Material piezas de la carcasa	PBTP, POM, ABS

Propiedades eléctricas	Datos
Tensión nominal	máx. 50 V CC
Corriente de funcionamiento	máx. 1A a 50 °C
Rigidez dieléctrica	1000 V CC
Resistencia de aislamiento	≥ 500 m Ω
Resistencia de contacto	≤ 20 m Ω

Propiedades técnicas de transferencia	Especificación de norma	Medido	
Atenuación paradiafónica (NEXT)	con MHz 1	> 65 dB	88 dB
	4	> 65 dB	77 dB
	10	> 60 dB	70 dB
	16	> 56 dB	65 dB
	20	> 54 dB	63 dB
	31,3	> 50 dB	59 dB
	62,5	> 44 dB	51 dB
	100	> 40 dB	47 dB
Atenuación de inserción	con MHz 1	< 0,1 dB	0,085 dB
	4	< 0,1 dB	0,075 dB
	10	< 0,1 dB	0,070 dB
	16	< 0,2 dB	0,070 dB
	20	< 0,2 dB	0,070 dB
	31,3	< 0,2 dB	0,075 dB
	62,5	< 0,3 dB	0,110 dB
	100	< 0,4 dB	0,130 dB
Pérdida por reflexión	con MHz 1...20	> 23 dB	≥ 37 dB
	>20...100	> 14 dB	≥ 25 dB
Impedancia de transferencia superficial/aislamiento	con MHz 1	< 100 m Ω / m	< 50 m Ω / m
	10	< 200 m Ω / m	< 100 m Ω / m

Las configuraciones de referencia cumplen las normas EN 55022 clase B y EN 50082-1
Los datos técnicos cumplen los requisitos de la categoría 5 según la norma DIN EN 50173.

Garantía

Nuestra garantía se ofrece dentro del marco de los acuerdos legales.

Por favor, envíe el aparato libre de franqueo con una descripción del problema a nuestra central de atención al cliente.

Gira
Giersiepen GmbH & Co. KG
Service Center
Dahlienstraße 12
D-42477 Radevormwald

Gira
Giersiepen GmbH & Co. KG
Postfach 1220
D-42461 Radevormwald

Teléfono: +49 (0) 2195 / 602 - 0
Telefax: +49 (0) 2195 / 602 - 339
Internet: www.gira.com